

Площадка для хранения сэндвич панелей должна быть ровной, где допустим угол отклонения не более 3 градусов.

**Монтаж.** Все монтажные работы по креплению панели к металлокаркасу или иным несущим конструкциям должны вестись строго по проекту-раскладке.

Для укрепления панели используются оцинкованные саморезы из нержавеющей или углеродистой стали с уплотнительными шайбами EDPM.

Для сохранения товарного вида сэндвич панели необходимо уделять особое внимание усилию затягивания винтов. Саморез не должен прогибать поверхность, но и не должен оставаться неплотно закрученным. Скорость вращения электроинструмента должна соответствовать рекомендациям производителя крепежа.

Высокая температура может повредить антикоррозионное покрытие листа на участке, непосредственно прилегающем к разрезу. По этой причине использование для этих целей шлифовальных машин запрещено. Все мелкие металлические частицы, появляющиеся в результате резки и сверления, необходимо сразу же удалить с поверхности панели. При проведении сварочных работ в непосредственной близости от панелей необходимо соблюдать особую осторожность, чтобы не повредить их.

Крепить панели необходимо: к колоннам и стойкам фахверка — при горизонтальной раскладке, к цоколю или стальным прогонам — при вертикальной раскладке. Во избежании «мостиков холода» зазоры между торцами панелей или торцом и цоколем уплотняются минеральной ватой. Для защиты от влаги используются нащельники из оцинкованной стали толщиной 0,5–0,7 мм с полимерным покрытием.

Перед началом монтажа необходимо убедиться в полном соответствии элементов каркаса проектным решениям. В случае выявления отклонений от проектных размеров возможна корректировка: резка первой и последней панелей.

Рисунок 28.  
Правила закручивания саморезов.



Удаление защитной пленки должно производиться: с замковой части — перед монтажом, с наружной и внутренней сторон — после монтажа панели.

Важно не допускать чрезмерного нагрева металла при вырезе технологических отверстий: окон, дверей, воздуховодов и т.д.

Рисунок 29.  
Инструмент для резки сэндвич панелей.



Для резки панелей следует использовать только инструменты, которые обеспечивают холодную резку.